



Siempre un factor  
diferencial.

**LA EVOLUCIÓN DE LA FUERZA**





# VTL 2515

## TRANSBORDO PARA NARANJA

El transbordo de naranja TMA se destaca por su robustez y desempeño operacional. Su estructura está dimensionada para soportar las más severas condiciones de trabajo.

### OFRECE VENTAJAS COMO:

- ▶ Mayor volumen real disponible en la caja de carga de 25m<sup>3</sup>: aproximadamente 15.000kg.
- ▶ Ciclo de mantenimiento más corto.
- ▶ El radio de giro más pequeño del mercado.
- ▶ Elevador de carga con un ángulo favorable para repostar.
- ▶ Mayor alcance en el remolque de transporte, centralizando la carga.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANCHO TOTAL	3.000 mm
LONGITUD TOTAL	7.361 mm
ALTURA TOTAL	4.365 mm
ALTURA DE CARGA	4.400 mm
ALTURA DE DESBORDAMIENTO CON INCLINACIÓN MÁX SOBRE LA CARGA	4.600 mm
ANCHO DE VIA	2.000 mm
CAPACIDAD VOLUMÉTRICA REAL	25 m <sup>3</sup>
CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS	15 Tons
PESO TOTAL	11.500 kg
NEUMÁTICOS DE ALTA FLOTACIÓN	600/50-22.5

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- ▶ Ángulo de subida adecuado para colocar la carga en el centro del vehículo. Ángulo de descarga mayor que el ángulo de reposo asegurando el 100% de la transferencia de carga. Calibres adecuados en función de la conservación de los naranjos. Apto para todas las carrocerías de remolques existentes en el mercado.

### SUSPENSIÓN TRIDEM EXCLUSIVA TMA

- ▶ Sistema de freno con 4 pinzas dobles.
- ▶ Forro de freno 8" en 2 ejes traseros.
- ▶ Tanque de aire de 40 litros.
- ▶ Válvulas distribuidoras.
- ▶ Válvula de descarga.

### ELEVADOR

- ▶ Elevador "H" con perfiles tubulares. Tiene una viga principal reforzada y dimensionada según cálculos estructurales, y con una placa lateral lisa para evitar daños en las plantas.

### CAJA

- ▶ Caja de desbordamiento con 4 articulaciones; la mitad superior de los cierres en chapa perforada para mejorar la visibilidad de los operarios y el resto totalmente cerrado con chapa lisa para no dañar la planta.

### CIRCUITO HIDRÁULICO

- ▶ Cilindro hidráulico Ø 3.1/2 X 5" X 2000 mm con capacidad de 25.000 kg cada.
- ▶ Válvula de seguridad homologada para cumplir la norma de seguridad NR 12.
- ▶ Mangueras hidráulicas dimensionadas para cumplir la norma NR 12.

### CIRCUITO ELÉCTRICO

- ▶ Faros auxiliares LED.
- ▶ Sirena de marcha atrás.
- ▶ Linterna en LED.
- ▶ Tomas de corriente 6 polos o estándar tractores.

### CHASI

- ▶ Construido y reforzado con chapas inferiores y superiores llevando considerable aumento del momento de inercia de las vigas largueros. Vigas largueros del chasi sin enmiendas transversales.

### ENCABEZADO

- ▶ Cabezal de enganche reforzado permitiendo maniobras radicales. Con estructura inferior ajustable absorbiendo altas tensiones. Pie de apoyo para reposo de cabezal cuando no esté unido al tractor. Enganche tipo bola de 4" lo que permite mayor libertad en maniobras con mayor resistencia a tracción.

### OPCIONALES:

- ▶ 6 células de carga, que garantizan un control preciso de las cargas, con indicador de carga digital e impresora (opcional).
- ▶ Neumáticos radiales.



**TMA**



PRODUÇÃO  
BRASILEÑA



Av. Thomaz Alberto Whately, 3100  
Pg. Ind. Coronel Quito Junqueira  
14075-380 - Ribeirão Preto/SP

Corporativo TMA: | WhatsApp Serviço Técnico:  
+5516 3969.4933 | +5516 99772.5083

WhatsApp Comercial:  
+5516 99629.7181  
WWW.TMAMAQUINAS.COM.BR